**МАНОМЕТРЫ, ВАКУУММЕТРЫ,
МАНОВАКУУММЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ
ДМ1001, ДВ1001, ДА1001**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11044—87
Взамен № 1778—63**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 21 июля 1987 г.

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры, вакуумметры, мановакуумметры показывающие ДМ1001, ДВ1001, ДА1001 предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давлений газов, паров и жидкостей неагрессивных сред в различных установках систем теплоэнергетического контроля.

Приборы предназначены для измерения давления в условиях отсутствия повышенной концентрации пыли, брызг, воды, интенсивных механических воздействий.

Приборы не предназначены для измерения давления вязких и кристаллизирующихся сред.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха приборы соответствуют исполнению У категории 2, исполнению Т категории 2 по ГОСТ 15150—69 (но для работы при температуре от -50 до 60 °).

По защищенности от воздействия окружающей среды приборы имеют степень защиты IP40 по ГОСТ 14254—80.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации трубчатой пружины, один конец которой запаян в держатель, а другой через тягу связан с трибкосекторным механизмом, преобразующим линейное перемещение упругого чувствительного элемента в круговое движение показывающей стрелки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности приборов 1; 1,5 (приборы класса точности 1 требуют индивидуальной регулировки и поставляются по заказу потребителей в технически обоснованных случаях).

Верхние пределы измерений приборов указаны в таблице.

Средняя наработка на отказ $1 \cdot 10^5$ ч.

Полный средний срок службы 10 лет.

Габаритные размеры $\varnothing 100 \times 42 \times 134$ мм.

Масса 0,3 кг.

Наименование прибора	Верхний предел измерений				Класс точности
	избыточного давления		вакуумметрического давления		
	кПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	
Манометр	60(0,6) 100(1,0) 160(1,6) 250(2,5) 400(4,0) 600(6,0)				1,5
		1(10) 1,6(16) 2,5(25) 4(40) 6(60) 10(100) 16(160) 25(250) 40(400) 60(600) 100(1000) 160(1600)			1; 1,5
Вакуумметр			60(0,6) 100(1,0)		1,5
Мановаку- умметр	60(0,6) 150(1,5) 300(3,0) 500(5,0)		100(1,0)		1,5
		0,9(9,0) 1,5(15) 2,4(24)		0,1(1,0)	1; 1,5

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют паспорт (или этикетку) в 1 экз. для нужд народного хозяйства, для экспорта — 2 экз.

ПОВЕРКА

Проверка приборов производится по МИ 925—85 «ГСИ. Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Приборы, применяемые при поверке:
манометры, вакуумметры образцовые класса точности 0,25 и 0,4; ГОСТ 6521—72;
манометры грузопоршневые класса точности 0,05; ГОСТ 8291—83.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.